

# KOMATSU®

## PC160LC-8 HARVESTER

Forestry Quality™

PC  
160



HARVESTER SOBRE ESTEIRAS

### Robusto, econômico e versátil

O harvester sobre esteiras Komatsu PC160LC-8 é robusto e versátil, com aplicação em desbaste e corte raso leve.

O motor diesel de quatro cilindros, turboalimentado com aftercooler, 4 tempos, arrefecido a água, injeção direta e 121 HP (90 kW) @ 2.200 rpm (SAE J1995/ISO 14396) é econômico.

Preparado na fábrica para o uso florestal, o kit florestal padrão é o mais completo do mercado.

Pode ser equipado com o cabeçote Komatsu S82, Komatsu S92, Komatsu S132, Komatsu C144 ou Komatsu V132. Conta também com os sistemas de controle EMMS (Equipment Management Monitoring System), Komtrax (Komatsu Tracking System) e MaxiXT.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### PESO E DIMENSÕES

Peso aprox. (s/cabeçote)	a partir de 17.000 kg
Largura min.	2.690 mm
Altura de transporte	3.100 mm

### MOTOR

Komatsu SAA4D107E-1 de 4 cilindros, turboalimentado com aftercooler, 4 tempos, arrefecido a água, injeção direta. Potência de 121 HP (90 kW) @ 2.200 rpm (SAE J1995/ISO 14396).

### MATERIAL RODANTE

Armação central em "X", armação das esteiras com seção tipo caixa, esteiras vedadas, ajustadores hidráulicos da tensão das esteiras.

Número de sapatas	44/lado
Roletes superiores	2/lado
Roletes inferiores	7/lado

### COMANDO FINAL E FREIOS

Controle de direção por alavancas e/ou pedais com acionamento hidrostático. Freio de serviço do tipo trava hidráulica e freio de estacionamento a disco mecânico.

Tração máxima na barra	15.950 kg (156 kN)
Velocidades de deslocamento:	
alta	5,5 km/h
baixa	3,4 km/h

### SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema HydrauMind de centro fechado, com sensores de carga e válvulas compensadoras de pressão. Bomba hidráulica principal de pistão de deslocamento variável, com função de acionamento dos circuitos da lança, braço, giro, deslocamento e cabeçote. Dois motores para deslocamento de pistão axial com freio de estacionamento e um motor para giro de pistão axial com freio de giro.

Modos de operação	5
Vazão máx. bomba principal	312 l/min.
Pressão da válvula de alívio:	
circuito dos implementos	380 kgf/cm <sup>2</sup>
circuito do deslocamento	380 kgf/cm <sup>2</sup>
circuito do giro	295 kgf/cm <sup>2</sup>
circuito piloto	33 kgf/cm <sup>2</sup>

Cilindros hidráulicos (diâmetro x curso x diâmetro da haste)

lança	2 (110 mm x 1.175 mm x 75 mm)
braço	1 (120 mm x 1.342 mm x 85 mm)

### CABINE

Cabine com proteção superior extra e suspensão com amortecedor. Ar condicionado distribuído, para-brisa em Lexan 19,5 mm, banco ergométrico, joysticks de acionamento elétrico ou hidráulico.

### GRUA

Alcance máx.	8,5 m
Braço	2.250 mm
Lança	5.150 mm

### SISTEMAS DE INFORMAÇÃO, CONTROLE E MEDIÇÃO

EMMS (Equipment Management Monitoring System) monitora o nível do óleo do motor, a temperatura do sistema de refrigeração, carga da bateria, obstrução do ar, momento de troca do óleo e dos filtros, armazena informações de mal funcionamento, entre outros dados.

Komtrax (Komatsu Tracking System), sistema de monitoramento remoto, via satélite e acesso aos dados via internet. As principais informações, entre outras são: localização por GPS, acompanhamento de horas trabalhadas, gerenciamento de manutenção, acompanhamento de dados de operação, bloqueio e desbloqueio remoto da máquina.

MaxiXT, sistema de controle voltado especificamente para as funções florestais. De fácil utilização, dá uma visão geral de todas as funções da máquina. O sistema contém diferentes níveis de funções que proporcionam fácil gerenciamento de dados de entrada e saída, impressão de produção e ajustes do cabeçote.

### OUTROS EQUIPAMENTOS PADRÃO

Alternador de 80 A, 24V. Placas antiderrapantes. Autodesacelerador. Sistema de pré-aquecimento automático do motor. Baterias de (65 Ah) /2 x 12 V. Válvula de retenção da lança. Contrapeso. Purificador de ar tipo seco com duplo elemento. Buzina elétrica. Válvula de retenção do braço. Motor Komatsu SAA4D107E-1. Ar condicionado automático. Sistema de prevenção do superaquecimento do motor. Sistema de monitoração EMMS. Estrutura de proteção do ventilador. Ajustadores hidráulicos das esteiras (em cada lado). Monitor de múltiplas funções em cores. Sistema de potência máxima. Sistema de controle hidráulico PPC. Tela à prova de pó para o radiador e o resfriador de óleo. Refletor traseiro. Espelhos retrovisores (lado direito, esquerdo, traseiro e laterais). Cabina ROPS. Proteção no topo da cabine (OPG nível 1). Cinto de segurança retrátil de 78 mm. Motor de partida de 4,5 kW/24 V x 1. Ventilador de sucção. Protetores guias das esteiras na seção central. Rolete inferior, 7 de cada lado. Sapatas de garra tripla com 600 ou 700 mm. Alarme sonoro de deslocamento. Faróis de trabalho halogêneos, 12 (4 na lança, 3 na lateral e 4 no topo da cabine e na frente). Sistema de seleção de modo de trabalho. KOMTRAX. Lança de 5.150 mm. Braço de 2.250 mm. Assento com suspensão. Rádio AM/FM com USB. Extintores contra incêndio manuais. Para-brisa frontal em policarbonato 19,5mm. Janela lateral em policarbonato 9,5mm. Proteções do motor. Ponteira de engate do cabeçote com reservatório para óleo de corrente. Passadiço lateral (side walk). Suporte para sabres e correntes. Tubulações hidráulicas para funções do cabeçote. Central elétrica.

### EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

Bomba de vácuo. Chave geral. Faróis de trabalho em LED. Sistema de supressão a incêndio. Cortinas refletivas na cabine. Sistema de supressão de incêndio. Cabeçote Komatsu S82, Komatsu S92, Komatsu S132, Komatsu C144 ou Komatsu V132.